



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



جمهوری اسلامی ایران

وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

تعمیرکار لوازم خانگی برقی حرارتی و گردندۀ درجه ۲

گروه برنامه ریزی درسی برق

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۸۷/۱/۱:

کد استاندارد: ۸-۵۵/۷۷/۲/۱

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران- خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و

حرفه ای کشور- طبقه پنجم

تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲

کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸

EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و

نظرات خود را درباره

این سند آموزشی به

نشانی های مذکور اعلام

نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان آزادی-
خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت - ساختمان

فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم

تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰۷ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷

کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳

EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

۲ درجه گردنده

نام شغل : تعمیرکار لوازم خانگی برقی حرارتی و گردندۀ درجه ۲
خلاصه استاندارد

تعریف مفاهیم سطوح یادگیری

آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری/توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار

مشخصات عمومی شغل :

تعمیر کار لوازم خانگی برقی حرارتی و گردندۀ درجه ۲ کسی است که پس از گذراندن دوره های آموزشی لازم بتواند از عهده تشخیص عیب ، باز کردن ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش لوازم خانگی برقی حرارتی و گردندۀ که در این استاندارد مشخص شده اند برآید.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : سوم راهنمایی

حداقل توانایی جسمی : دارا بودن سلامت کامل جسمانی و روانی

مهارت های پیش نیاز این استاندارد : ندارد

طول دوره آموزشی :

طول دوره آموزش : ۷۰۰ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۲۹۸ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۴۰۲ ساعت

- زمان کارآموزی در محیط کار : - ساعت

- زمان اجرای پروژه : ساعت

- زمان سنجش مهارت : ساعت

روش ارزیابی مهارت کارآموز :

۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی) :٪۲۵

۲- امتیاز سنجش عملی :٪۷۵

۳- امتیاز سنجش مشاهده ای :٪۱۰

۴- امتیاز سنجش نتایج کار عملی :٪۶۵

ویژگیهای نیروی آموزشی :

حداقل سطح تحصیلات : لیسانس مرتبه



فهرست توانایی های شغل

| ردیف | عنوان توانایی |
|------|--|
| ۱ | توانایی نقشه کشی صنعتی عمومی |
| ۲ | توانایی کار با ابزار و وسایل اندازه گیری در سیستم های میلی متری و اینچی |
| ۳ | توانایی اره کاری روی قطعه کار فلزی و چوبی |
| ۴ | توانایی سوهانکاری روی قطعه کار فلزی و چوبی |
| ۵ | توانایی سوراخکاری و خزینه کاری - حدیده و قلاویز کاری |
| ۶ | توانایی برشکاری و خمکاری روی ورقه های فلزی |
| ۷ | توانایی انجام انواع اتصالات در فلز کاری |
| ۸ | توانایی شناخت و کار با ابزار برقکاری و سیم |
| ۹ | توانایی لحیم کاری روی سیم های مسی |
| ۱۰ | توانایی شناخت اصول الکتریسیته و انجام محاسبات و آزمایش های مربوطه |
| ۱۱ | توانایی بکار گیری انواع دستگاههای اندازه گیری الکتریکی |
| ۱۲ | توانایی نقشه خوانی ، سیم کشی و نصب تجهیزات مدارات الکتریکی پایه |
| ۱۳ | توانایی نصب و سیم کشی وسایل حفاظتی مدارات الکتریکی |
| ۱۴ | توانایی شناخت و بررسی عملکرد موتورهای تک فاز |
| ۱۵ | توانایی شناخت و بررسی عملکرد دیود |
| ۱۶ | توانایی شناخت و بررسی عملکرد دیاک و تریاک |
| ۱۷ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش بخاری برقی |
| ۱۸ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش اجاق برقی |
| ۱۹ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش کباب پز برقی |
| ۲۰ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش ساندویچ ساز برقی |
| ۲۱ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش توستر برقی |
| ۲۲ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش سماور برقی |
| ۲۳ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش کتری برقی |



فهرست توانایی های شغل

| ردیف | عنوان توانایی |
|------|--|
| ۲۴ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش چای ساز برقی |
| ۲۵ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش قهوه جوش |
| ۲۶ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش انوی خشک ، انوی بخار و دستگاه بخار |
| ۲۷ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش بخار پز برقی |
| ۲۸ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش پلوپز برقی |
| ۲۹ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش آرام پز برقی |
| ۳۰ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش سرخ کن برقی |
| ۳۱ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش آسیاب برقی |
| ۳۲ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش سبزی خردکن برقی |
| ۳۳ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش چرخ گوشت برقی |
| ۳۴ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش همزن برقی |
| ۳۵ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش مخلوط کن برقی |
| ۳۶ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش آب میوه گیری برقی |
| ۳۷ | توانایی تشخیص عیب، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش غذاساز |
| ۳۸ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش چند کاره |
| ۳۹ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش ریش تراش برقی |
| ۴۰ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش هواکش برقی |
| ۴۱ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش پنکه رومیزی |
| ۴۲ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش پنکه دیواری |
| ۴۳ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش سشووار |
| ۴۴ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش بخاری فن دار برقی |



نام شغل : تعمیرکار لوازم خانگی برقی حرارتی و گردندۀ درجه ۲

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

فهرست توانایی‌های شغل

| ردیف | عنوان توانایی |
|------|---|
| ۴۵ | توانایی تعیین مراحل و زمان انجام کار |
| ۴۶ | توانایی انتخاب ابزار کار |
| ۴۷ | توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شوچ | شماره |
|------------|------|------|--|---|---|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| ۲۶ | ۲۰ | ۶ | | توانایی نقشه کشی صنعتی عمومی آشنایی با وسایل و ابزار نقشه کشی آشنایی با کاغذ های استاندارد نقشه کشی و انواع آن آشنایی با سطوح و احجام هندسی شناسایی اصول ترسیم خطوط، اندازه نویسی، عالیم اختصاری مقاطع هندسی - ترسیم خطوط ، اندازه نویسی ، عالیم اختصاری مقاطع هندسی شناسایی اصول نقشه کشی پرسپکتیو یا ترسیم سه بعدی قطعات ساده مکانیکی (ترجیحاً پرسپکتیو تابلوهای برق) - نقشه کشی پرسپکتیو یا ترسیم سه بعدی قطعات ساده مکانیکی شناسایی اصول نقشه کشی صنعتی عمومی - نقشه کشی صنعتی عمومی | ۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴ ۱-۵ ۱-۶ |
| ۱۲ | ۷ | ۵ | | توانایی کار با ابزار و وسایل اندازه گیری در سیستم های میلی متری و اینچی آشنایی با واحد های اندازه گیری در سیستم های میلی متری و اینچی آشنایی با میز کار و انواع گیره آشنایی با وسایل اندازه گیری و کاربرد آنها - خط کش ، متر ، گونیای فلزی، کولیس میلی متری، میکرومتر و پرگار اندازه گیری آشنایی با وسایل علامت گذاری و کاربردهای آن - سوزن خط کش، سوزن خط کش پایه دار ، سنبه نشان ، پرگار فلزی شناسایی اصول کار با دستگاه سنگ رومیزی - کار با دستگاه سنگ رومیزی و انواع قابلیت های آن و کار با صفحه صافی | ۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳ ۲-۴ ۲-۵ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شوچ | شماره |
|------------|------|------|--|--|---|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| | | | | شناسایی اصول کار با ابزار و وسایل اندازه گیری و اندازه گذاری در فلز کاری - کار با ابزار و وسایل اندازه گیری و اندازه گذاری در فلز کاری | ۲-۶ |
| ۶ | ۴ | ۲ | | توانایی اره کاری روی قطعه کار فلزی و چوبی آشنایی با انواع اره و تیغه اره و کاربرد آن شناسایی اصول اره کاری روی قطعه کار فلزی و چوبی - اره کاری روی قطعه کار فلزی و چوبی | ۳ ۳-۱ ۳-۲ |
| ۱۸ | ۱۵ | ۳ | | توانایی سوهانکاری روی قطعه کار فلزی و چوبی آشنایی با مفهوم سوهانکاری آشنایی با انواع سوهان ها بر حسب شکل ، اندازه و نوع آن شناسایی اصول سوهانکاری روی قطعه کار فلزی و چوبی - سوهانکاری روی قطعه کار فلزی و چوبی | ۴ ۴-۱ ۴-۲ ۴-۳ |
| ۱۸ | ۱۲ | ۶ | | توانایی سوراخکاری و خزینه کاری - حدیده و قلاویز کاری آشنایی با انواع متله و گرد بر فلزی آشنایی با دریل دستی برقی ، پایه دار و شارژی شناسایی اصول سوراخکاری با دریل دستی برقی، پایه دار و شارژی - سوراخکاری با دریل دستی برقی، پایه دار و شارژی آشنایی با انواع دستگاه پانچ دستی آشنایی با قلاویز و دسته قلاویز آشنایی با انتخاب متله برای قلاویز کاری و جدول مربوطه شناسایی اصول قلاویز کاری - قلاویز کاری آشنایی با حدیده و کاربرد آن | ۵ ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴ ۵-۵ ۵-۶ ۵-۷ ۵-۸ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شوچ | شماره |
|------------|------|------|--|---|--|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| | | | | شناسایی اصول حدیده کاری - حدیده کاری | ۵-۹ |
| | | | | شناسایی اصول سوراخکاری و خزینه کاری - حدیده و قلاویز کاری - سوراخکاری و خزینه کاری - حدیده و قلاویز کاری - تیز کردن مته توسط سنگ سنباده | ۵-۱۰ |
| ۱۲ | ۸ | ۴ | | توانایی برشکاری و خمکاری روی ورقه های فلزی آشنایی با مفهوم قیچی کاری آشنایی با دستگاه قیچی (دستی و برقی) آشنایی با زوایای اصلی در قیچی کاری شناسایی اصول قیچی کاری روی ورق - برش توسط فرزهای دستی آشنایی با مفهوم اندازه گیری و خمکاری و اندازه گیری ورق آشنایی با دستگاه خمکاری برقی و دستی آشنایی با پارچه های خمکاری شناسایی اصول خمکاری روی ورق - خمکاری روی ورق شناسایی اصول برشکاری و خمکاری روی ورق های فلزی - برشکاری و خمکاری روی ورق های فلزی | ۶ ۶-۱ ۶-۲ ۶-۳ ۶-۴ ۶-۵ ۶-۶ ۶-۷ ۶-۸ ۶-۹ |
| ۲۴ | ۱۸ | ۶ | | توانایی انجام انواع اتصالات در فلز کاری آشنایی با مفهوم اتصال آشنایی با انواع پیچ و مهره آشنایی با انواع واشرها آشنایی با اشپیل و خار | ۷ ۷-۱ ۷-۲ ۷-۳ ۷-۴ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | شوح | شماره |
|------------|------|------|---|---|
| جمع | عملی | نظری | | |
| | | | آشنایی با انواع آچارها شناسایی اصول انجام اتصال با انواع پیچ و مهره - انجام اتصال با انواع پیچ و مهره آشنایی با انواع میخ پرج آشنایی با ابزار پرچکاری شناسایی اصول انجام اتصال با ابزار پرچکاری (پرج سرد) - اتصال با ابزار پرچکاری (پرج سرد) آشنایی با مفهوم جوشکاری آشنایی با انواع جوشکاری برق و کاربرد آن آشنایی با الکترود و انواع آن آشنایی با نحوه انتخاب الکترود با توجه به جدول و جنس و ضخامت قطعه کار آشنایی با انواع دستگاههای جوشکاری برق آشنایی با ابزار و تجهیزات ایمنی با توجه به نوع جوشکاری آشنایی با دستگاه نقطه جوش و تجهیزات جانبی آن شناسایی اصول انجام جوشکاری برق به صورت ساده - انجام جوشکاری برق شناسایی اصول انجام اتصالات در فلز کاری - انجام اتصالات در فلز کاری | ۷-۵ ۷-۶ ۷-۷ ۷-۸ ۷-۹ ۷-۱۰ ۷-۱۱ ۷-۱۲ ۷-۱۳ ۷-۱۴ ۷-۱۵ ۷-۱۶ ۷-۱۷ ۷-۱۸ |
| ۱۲ | ۸ | ۴ | توانایی شناخت و کار با ابزار برقکاری و سیم آشنایی با ابزار مقدماتی برق - انبر دست ، دم باریک ، دم پهن و دم گرد، سیم چین ، سیم لخت کن ، پرس سر سیم ، انواع فازمتر ، چاقوی کابل بری، انواع پیچ گوشته، فر سیم کشی | ۸ ۸-۱ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | شوچ | شماره |
|------------|------|------|--|-------|
| جمع | عملی | نظری | | |
| | | | آشنایی با انواع سیم ، ساختمان و کاربرد آنها - سیم مفتولی، سیم افshan، سیم های لاکی، سیم زیر گچی آشنایی با مقاطع استاندارد و جدول جریان مجاز سیم ها بر اساس استاندارد VDE ، IEC | ۸-۲ |
| | | | آشنایی با کابل های برق و ساختمان آنها آشنایی با لخت کردن سیم و انجام انواع اتصال عایق کاری و فرم کاری سیم و موارد کاربرد آن - اتصال سریه سر - اتصال طولی | ۸-۳ |
| | | | آشنایی اصول لخت کردن سیم و انجام انواع اتصال عایق کاری و فرم کاری سیم تا مقطع ۲/۵ میلیمتر مربع - لخت کردن سیم و انجام انواع اتصال عایق کاری و فرم کاری سیم | ۸-۴ |
| | | | آشنایی با انواع ترمینال و سرسیم و کاربرد آنها آشنایی اصول کار با انواع ترمینال و سرسیم | ۸-۵ |
| | | | - کار با انواع ترمینال و سرسیم شناختی اصول کار با ابزار برقکاری و سیم - کار با ابزار برقکاری و سیم | ۸-۶ |
| | | | توانایی لحیم کاری روی سیم های مسی آشنایی با مفهوم لحیم کاری و کاربرد آن آشنایی با آماده کردن سطوح جهت لحیم کاری | ۸-۷ |
| | | | آشنایی با روغن کاری آشنایی با سیم لحیم و انواع آن | ۸-۸ |
| ۱۲ | ۹ | ۳ | توانایی لحیم کاری روی سیم های مسی آشنایی با مفهوم لحیم کاری و کاربرد آن آشنایی با آماده کردن سطوح جهت لحیم کاری آشنایی با روغن کاری آشنایی با سیم لحیم و انواع آن | ۹ |
| | | | | ۹-۱ |
| | | | | ۹-۲ |
| | | | | ۹-۳ |
| | | | | ۹-۴ |



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : تعمیر کار لوازم خانگی برقی حرارتی و گردندۀ درجه ۲

اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شوچ | شماره |
|------------|------|------|--|--|-------|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| | | | | آشنایی با انواع هویه برقی و کاربرد آنها | ۹-۵ |
| | | | | شناسایی اصول لحیم کاری روی سیم های مسی با هویه قلمی و القایی | ۹-۶ |
| | | | | - لحیم کاری روی سیم های مسی با هویه قلمی و القایی | |
| ۹۰ | ۱۰ | ۸۰ | | توانایی شناخت اصول الکتریسیته و انجام محاسبات و آزمایش های مربوطه | ۱۰ |
| | | | | آشنایی با تاریخچه پیدایش برق | ۱۰-۱ |
| | | | | آشنایی با ساختمان ماده (اتم ، ملکول ، عنصر و ترکیب) | ۱۰-۲ |
| | | | | آشنایی با هدایت الکتریکی مواد | ۱۰-۳ |
| | | | | - هادیها ، نیمه هادیها و عایق ها | |
| | | | | آشنایی با الکتریسیته | ۱۰-۴ |
| | | | | - بارهای الکتریکی ، میدان الکتریکی ، ولتاژ، جریان ، کار الکتریکی، | |
| | | | | توان الکتریکی | |
| | | | | آشنایی با روش های تولید الکتریسیته | ۱۰-۵ |
| | | | | - فشار ، گرما ، نور ، شیمیابی ، مالشی و مغناطیسی | |
| | | | | آشنایی با کمیت های الکتریکی (اختلاف پتانسیل ، شدت جریان و مقاومت الکتریکی) | ۱۰-۶ |
| | | | | آشنایی با مقاومت الکتریکی، رابطه آن و عوامل موثر بر آن | ۱۰-۷ |
| | | | | - طول ، سطح مقطع ، هدایت و مقاومت ویژه و اثر حرارت روی مقاومت | |
| | | | | آشنایی با کد رنگی مقاومتها | ۱۰-۸ |
| | | | | آشنایی با انواع مقاومت ها از نظر کاربرد | ۱۰-۹ |
| | | | | - ثابت | |
| | | | | - متغیر(رنوستا و پتانسیومتر) | |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | شوح | شماره |
|------------|------|------|---|-------|
| جمع | عملی | نظری | | |
| | | | آشنایی با قانون اهم | ۱۰-۱۰ |
| | | | آشنایی با انواع پیل ها (قابل شارژ ، غیر قابل شارژ) | ۱۰-۱۱ |
| | | | آشنایی با اتصال پیل ها به یکدیگر | ۱۰-۱۲ |
| | | | - سری ، موازی و مختلط | |
| | | | آشنایی با مدارات سری، موازی و مختلط مقاومتی | ۱۰-۱۳ |
| | | | آشنایی با محاسبه مقاومت معادل | ۱۰-۱۴ |
| | | | - مدار سری ، مدار موازی و مدار مختلط | |
| | | | آشنایی با محاسبه کار الکتریکی ، توان و راندمان در مدارهای مقاومتی | ۱۰-۱۵ |
| | | | آشنایی با محاسبه هزینه انرژی الکتریکی | ۱۰-۱۶ |
| | | | آشنایی با مغناطیس و الکترو مغناطیس و تاریخچه آن | ۱۰-۱۷ |
| | | | - مفهوم مغناطیس | |
| | | | - خطوط نیروی مغناطیس | |
| | | | - قانون دست راست برای یک هادی جریان دار | |
| | | | - قانون دست راست برای سیم پیچ (Solenoid) | |
| | | | - قانون دست چپ برای سیم پیچ | |
| | | | آشنایی با چگونگی تولید جریان متناوب (AC:Alternative Current) | ۱۰-۱۸ |
| | | | آشنایی با آثار جریان مستقیم و متناوب در یک سیم | ۱۰-۱۹ |
| | | | آشنایی با شکل موج های سینوسی در جریان متناوب | ۱۰-۲۰ |
| | | | - فرکانس (frequency) | |
| | | | - رابطه فرکانس و زمان تناوب | |
| | | | - دامنه موج | |
| | | | آشنایی با سلف | ۱۰-۲۱ |
| | | | آشنایی با اثرات سلف در جریان مستقیم و متناوب | ۱۰-۲۲ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شوح | شماره |
|------------|------|------|---|-------|-------|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| | | | - راکتانس - ثابت زمانی آشنایی با منحنی جریان و ولتاژ بوبین در جریان متناوب آشنایی با انرژی ذخیره شده در سلف آشنایی با اتصال سلف ها - سری - موازی - مختلط(اتصالات ساده حداکثر با ۴ سلف) آشنایی با خازن - ساختمان خازن - ظرفیت خازن و عوامل موثر بر آن - انواع خازن آشنایی با کاربرد خازن در جریان مستقیم و متناوب آشنایی با شارژ و دشارژ خازن در جریان مستقیم و متناوب آشنایی با منحنی جریان و ولتاژ خازن در جریان متناوب آشنایی با انرژی ذخیره شده در خازن آشنایی با ثابت زمانی شناسایی اصول تشخیص خازنهای سالم و معیوب با روش تست اهم متري و جايگزيني - تشخیص خازنهای سالم و معیوب آشنایی با اتصال خازن ها - سری ، موازی و مختلط شناسایی روابط ساده جریان ، ولتاژ و توان در مدارهای جریان متناوب و منحنی آمها با استفاده از قانون اهم | ۱۰-۲۳ | |
| | | | | | ۱۰-۲۴ |
| | | | | | ۱۰-۲۵ |
| | | | | | ۱۰-۲۶ |
| | | | | | ۱۰-۲۷ |
| | | | | | ۱۰-۲۸ |
| | | | | | ۱۰-۲۹ |
| | | | | | ۱۰-۳۰ |
| | | | | | ۱۰-۳۱ |
| | | | | | ۱۰-۳۲ |
| | | | | | ۱۰-۳۳ |
| | | | | | ۱۰-۳۴ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شوچ | شماره |
|------------|------|------|--|--|--|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| ۶ | ۴ | ۲ | | توانایی بکارگیری انواع دستگاههای اندازه گیری الکتریکی آشنایی با اصول اندازه گیری الکتریکی شناسایی اصول کاربری دستگاههای اندازه گیری الکتریکی (آنالوگ و دیجیتال) - کاربری دستگاههای اندازه گیری الکتریکی شامل آمپر متر (انبری و معمولی) اهم متر ، ولت متر و مولتی متر | ۱۱ ۱۱-۱ ۱۱-۲ |
| ۲۴ | ۱۸ | ۶ | | توانایی نقشه خوانی ، سیم کشی و نصب تجهیزات مدارات الکتریکی پایه آشنایی با علایم اختصاری مدارات الکتریکی آشنایی با انواع نقشه مدارات الکتریکی - نقشه تک خطی (فنی) - نقشه حقیقی (عملی) - نقشه مسیر جریان (گسترده) آشنایی با انواع کلید های روکار و توکار آشنایی با پریزهای روکار و توکار تک فاز آشنایی با انواع سر پیچ لامپ شناسایی اصول نقشه خوانی ، سیم کشی و نصب تجهیزات مدارات الکتریکی پایه - نقشه خوانی ، سیم کشی و نصب تجهیزات مدارات الکتریکی پایه (تک پل ، دو پل ، تبدیل ، مدار کولر ، پریز ارت دار برق ، مدار لامپ فلورسنت (Fluorescent) | ۱۲ ۱۲-۱ ۱۲-۲ ۱۲-۳ ۱۲-۴ ۱۲-۵ ۱۲-۶ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شوح | شماره |
|------------|------|------|--|-----|-------|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| ۲۴ | ۱۲ | ۱۲ | توانایی نصب و سیم کشی و سایل حفاظتی مدارات الکتریکی | | ۱۳ |
| | | | آشنایی با حفاظت الکتریکی | | ۱۳-۱ |
| | | | آشنایی با انواع خطاهای الکتریکی | | ۱۳-۲ |
| | | | - اتصال کوتاه | | |
| | | | - اتصال بدنه | | |
| | | | - اتصال زمین | | |
| | | | - اضافه بار | | |
| | | | شناسایی اصول نصب و سیم کشی و سایل حفاظتی در مقابل خطاهای | | ۱۳-۳ |
| | | | الکتریکی | | |
| | | | - نصب و سیم کشی و سایل حفاظتی در مقابل خطاهای الکتریکی | | |
| | | | - انواع فیوزها | | |
| | | | - انواع رله های حرارتی | | |
| | | | - کلیدهای حفاظت جان و حفاظت تجهیزات FI | | |
| | | | شناسایی روش های حفاظت شخص و تجهیزات در مقابل خطاهای | | ۱۳-۴ |
| | | | الکتریکی | | |
| | | | - حفاظت بوسیله ارت | | |
| | | | - حفاظت بوسیله نول | | |
| | | | - حفاظت توسط عایق کاری | | |
| | | | - حفاظت توسط ترانس ایزوله | | |
| | | | - حفاظت بوسیله هم پتانسیل سازی (هم بندی) | | |
| | | | شناسایی اصول نصب و سیم کشی و سایل حفاظتی مدارات الکتریکی | | ۱۳-۵ |
| | | | - نصب و سیم کشی و سایل حفاظتی مدارات الکتریکی | | |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|---|-------|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| ۲۰ | ۸ | ۱۲ | | توانایی شناخت و بررسی عملکرد موتورهای تک فاز آشنایی با انواع موتور های تک فاز آشنایی با ساختمان ، طرز کار و کاربرد انواع موتورهای القایی تک فاز - موتور فاز شکسته (با راه انداز مقاومتی) - موتور با راه انداز خازنی - موتور با خازن دائم - موتور دو خازنی - موتور قطب چاکدار - موتور با روتور مغناطیسی آشنایی با موتور اونیورسال آشنایی با روش تغییر جهت چرخش موتورهای تک فاز آشنایی با پلاک مشخصات موتورهای تک فاز شناسایی اصول سلامت سنجی سیم پیچ های موتورهای تک فاز - سلامت سنجی سیم پیچ های موتورهای تک فاز شناسایی اصول سلامت سنجی آرمیچر موتور اونیورسال با روش های مختلف - سلامت سنجی آرمیچر موتور اونیورسال با روش های مختلف | ۱۴ |
| | | | | آشنایی با انواع موتور های تک فاز | ۱۴-۱ |
| | | | | آشنایی با ساختمان ، طرز کار و کاربرد انواع موتورهای القایی تک فاز | ۱۴-۲ |
| | | | | - موتور فاز شکسته (با راه انداز مقاومتی) | |
| | | | | - موتور با راه انداز خازنی | |
| | | | | - موتور با خازن دائم | |
| | | | | - موتور دو خازنی | |
| | | | | - موتور قطب چاکدار | |
| | | | | - موتور با روتور مغناطیسی | |
| | | | | آشنایی با موتور اونیورسال | ۱۴-۳ |
| | | | | آشنایی با روش تغییر جهت چرخش موتورهای تک فاز | ۱۴-۴ |
| | | | | آشنایی با پلاک مشخصات موتورهای تک فاز | ۱۴-۵ |
| | | | | شناخت اصول سلامت سنجی سیم پیچ های موتورهای تک فاز | ۱۴-۶ |
| | | | | - سلامت سنجی سیم پیچ های موتورهای تک فاز | |
| | | | | شناخت اصول سلامت سنجی آرمیچر موتور اونیورسال با روش های مختلف | ۱۴-۷ |
| | | | | - سلامت سنجی آرمیچر موتور اونیورسال با روش های مختلف | |
| ۱۸ | ۱۲ | ۶ | | توانایی شناخت و بررسی عملکرد دیود آشنایی با نیمه هادیهای خالص آشنایی با نیمه هادیهای نوع P,N آشنایی با ساختمان و نماد مداری دیود | ۱۵ |
| | | | | آشنایی با نیمه هادیهای خالص | ۱۵-۱ |
| | | | | آشنایی با نیمه هادیهای نوع P,N | ۱۵-۲ |
| | | | | آشنایی با ساختمان و نماد مداری دیود | ۱۵-۳ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|---|-------|
| جمع | عملی | نظری | | |
| | | | آشنایی با بایاس مستقیم دیود | ۱۵-۴ |
| | | | آشنایی با بایاس معکوس دیود | ۱۵-۵ |
| | | | آشنایی با شکست دیود | ۱۵-۶ |
| | | | آشنایی با دیود ایده آل | ۱۵-۷ |
| | | | آشنایی با یکسو ساز نیم موج | ۱۵-۸ |
| | | | آشنایی با یکسو ساز تمام موج با ترانس سر وسط | ۱۵-۹ |
| | | | آشنایی با یکسو ساز پل | ۱۵-۱۰ |
| | | | آشنایی با صافی خازنی | ۱۵-۱۱ |
| | | | آشنایی با نحوه انتخاب دیود های یکسو کننده | ۱۵-۱۲ |
| | | | آشنایی با دیود زنر | ۱۵-۱۳ |
| | | | آشنایی با تثبیت ولتاژ با دیود زنر | ۱۵-۱۴ |
| | | | آشنایی با دیود نوری (LED: Light Emitting Diode) | ۱۵-۱۵ |
| | | | شناسایی اصول تست دیود | ۱۵-۱۶ |
| | | | - تست دیود | |
| | | | شناسایی اصول بررسی دیود در بایاس مستقیم | ۱۵-۱۷ |
| | | | - بررسی دیود در بایاس مستقیم | |
| | | | شناسایی اصول بررسی دیود در بایاس معکوس | ۱۵-۱۸ |
| | | | - بررسی دیود در بایاس معکوس | |
| | | | شناسایی اصول یکسو سازی با مدارهای دیودی | ۱۵-۱۹ |
| | | | - یکسو سازی با مدارهای دیودی | |
| | | | شناسایی اصول تثبیت ولتاژ با دیود زنر | ۱۵-۲۰ |
| | | | - تثبیت ولتاژ با دیود زنر | |



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : تعمیرکار لوازم خانگی برقی حرارتی و گردندۀ درجه ۲

اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شوح | شماره |
|------------|------|------|---|-----|-------|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| ۱۲ | ۶ | ۶ | توانایی شناخت و بررسی عملکرد دیاک و تریاک | | ۱۶ |
| | | | آشنایی با ساختمان و نماد مداری دیاک | | ۱۶-۱ |
| | | | آشنایی با طرز کار دیاک | | ۱۶-۲ |
| | | | آشنایی با کاربرد دیاک | | ۱۶-۳ |
| | | | آشنایی با ساختمان و نماد مداری تریاک | | ۱۶-۴ |
| | | | آشنایی با طرز تریاک | | ۱۶-۵ |
| | | | آشنایی با بعضی از کاربردهای تریاک | | ۱۶-۶ |
| | | | شناسایی اصول آزمایش دیمتر با دیاک و تریاک | | ۱۶-۷ |
| ۱۲ | ۶ | ۶ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهییه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش بخاری برقی | | ۱۷ |
| | | | آشنایی با انواع بخاری برقی و کاربرد آن ها | | ۱۷-۱ |
| | | | آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری بخاری برقی | | ۱۷-۲ |
| | | | آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی بخاری برقی و مدار های تفکیکی آن | | ۱۷-۳ |
| | | | آشنایی با انواع وسایل عایق کاری المنشتهای حرارتی بخاری برقی | | ۱۷-۴ |
| | | | آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک بخاری برقی و حفاظت آن (سیستم ارت ، رله جیوه ای یا اهرمی) | | ۱۷-۵ |
| | | | شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهییه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش بخاری برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | | ۱۷-۶ |
| | | | - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهییه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش بخاری برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | | |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شوح | شماره |
|------------|------|------|---|------|-------|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| ۱۲ | ۶ | ۶ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن، تهییه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش اجاق برقی | ۱۸ | |
| | | | آشنایی با انواع اجاق برقی و کاربرد آن ها | ۱۸-۱ | |
| | | | آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری اجاق برقی | ۱۸-۲ | |
| | | | آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی اجاق برقی و مدار های تفکیکی آن | ۱۸-۳ | |
| | | | آشنایی با انواع وسایل عایق کاری المتن های حرارتی اجاق برقی | ۱۸-۴ | |
| | | | آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک اجاق برقی و حفاظت آن | ۱۸-۵ | |
| | | | شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهییه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش اجاق برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۱۸-۶ | |
| | | | - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهییه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش اجاق برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | | |
| ۸ | ۶ | ۲ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن، تهییه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش کباب پز برقی | ۱۹ | |
| | | | آشنایی با انواع کباب پز برقی و کاربرد آنها | ۱۹-۱ | |
| | | | آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری کباب پز برقی | ۱۹-۲ | |
| | | | آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی کباب پز برقی و مدارهای تفکیکی آن | ۱۹-۳ | |
| | | | آشنایی با انواع وسایل عایق کاری المتن های حرارتی کباب پز برقی | ۱۹-۴ | |
| | | | آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک کباب پز برقی و حفاظت آن | ۱۹-۵ | |
| | | | شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهییه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش کباب پز برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۱۹-۶ | |
| | | | - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهییه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش کباب پز برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | | |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|--|-------|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| ۸ | ۶ | ۲ | | <p>توانایی تشخیص عیب ، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش ساندویچ ساز برقی آشنایی با انواع ساندویچ ساز برقی و کاربرد آن ها آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری ساندویچ ساز برقی آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی ساندویچ ساز برقی و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با انواع وسایل عایق کاری المتن های حرارتی ساندویچ ساز برقی آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک ساندویچ ساز برقی و حفاظت آن شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش ساندویچ ساز برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش ساندویچ ساز برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی</p> | ۲۰ |
| ۱۲ | ۶ | ۶ | | <p>توانایی تشخیص عیب ، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش توستر برقی آشنایی با انواع توستر برقی و کاربرد آنها آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری توستر برقی آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی توستر برقی و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با انواع وسایل عایق کاری المتن های حرارتی توستر برقی آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک توستر برقی و حفاظت آن شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش توستر برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش توستر برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی</p> | ۲۱ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | شوچ | شماره |
|------------|------|------|--|-------|
| جمع | عملی | نظری | | |
| ۸ | ۵ | ۳ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش سماور برقی آشنایی با انواع سماور برقی و کاربرد آنها آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری سماور برقی آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی سماور برقی و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با انواع وسایل عایق کاری و آب بندی سماور برقی آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک سماور برقی و حفاظت آن (سیم ارت، رله جیوه ای یا اهرمی) شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش سماور برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش سماور برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۲۲ |
| ۸ | ۶ | ۲ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش کتری برقی آشنایی با انواع کتری برقی و کاربرد آنها آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری کتری برقی آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی کتری برقی و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با انواع وسایل عایق کاری و آب بندی کتری برقی آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک کتری برقی و حفاظت آن شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش کتری برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش کتری برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۲۳ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | شوچ | شماره |
|------------|------|------|--|-------|
| جمع | عملی | نظری | | |
| ۸ | ۶ | ۲ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش چای ساز برقی آشنایی با انواع چای ساز برقی و کاربرد آنها آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری چای ساز برقی آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی چای ساز برقی و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با انواع وسایل عایق کاری و آب بندی چای ساز برقی آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک چای ساز برقی و حفاظت آن شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش چای ساز برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش، چای ساز برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۲۴ |
| ۸ | ۶ | ۲ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش قهوه جوش آشنایی با انواع قهوه جوش و کاربرد آن ها آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری قهوه جوش آشنایی با انواع مدار های الکتریکی قهوه جوش و مدار های تفکیکی آن آشنایی با انواع وسایل عایق کاری و آب بندی قهوه جوش آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک قهوه جوش و حفاظت آن شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش قهوه جوش با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش قهوه جوش با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۲۵ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|---|-------|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| ۱۸ | ۱۲ | ۶ | | <p>توانایی تشخیص عیب، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش اتوی خشک، اتوی بخار و دستگاه-بخار</p> <p>آشنایی با انواع اتو و کاربرد آن ها</p> <p>آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری اتوی خشک، اتوی بخار و دستگاه بخار</p> <p>آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی اتوی خشک، اتوی بخار و دستگاه بخار و مدار های تفکیکی آن ها</p> <p>آشنایی با انواع وسایل عایق کاری اتوی خشک، اتوی بخار و دستگاه بخار و آب بندی اتوی بخار</p> <p>آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک اتوی خشک، اتوی بخار و دستگاه بخار و حفاظت آنها</p> <p>شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش اتوی خشک، اتوی بخار و دستگاه بخار با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی</p> <p>- تشخیص عیب، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش، اتوی خشک، اتوی بخار و دستگاه بخار با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی</p> | ۲۶ |
| ۶ | ۴ | ۲ | | <p>توانایی تشخیص عیب ، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش بخارپز برقی</p> <p>آشنایی با انواع بخارپز برقی و کاربرد آنها</p> <p>آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری بخار پز برقی</p> | ۲۷ |
| | | | | | ۲۷-۱ |
| | | | | | ۲۷-۲ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|---|--|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| | | | | آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی بخارپز برقی و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با انواع وسایل عایق کاری و آب بندی بخارپز برقی آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک بخارپز و حفاظت آن ها شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش بخارپز برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش بخارپز برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۲۷-۳ ۲۷-۴ ۲۷-۵ ۲۷-۶ |
| ۱۴ | ۸ | ۶ | | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش پلوپز برقی آشنایی با انواع پلوپز برقی و کاربرد آن ها آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری پلوپز برقی آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی پلوپز برقی و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با انواع وسایل عایق کاری و آب بندی پلوپز برقی آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک پلوپز برقی و حفاظت آن شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش پلوپز برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش پلوپز برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۲۸ ۲۸-۱ ۲۸-۲ ۲۸-۳ ۲۸-۴ ۲۸-۵ ۲۸-۶ |
| ۱۴ | ۸ | ۶ | | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش آرام پز برقی آشنایی با انواع آرام پز برقی و کاربرد آن ها آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری آرام پز برقی آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی آرام پز برقی و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با وسایل عایق کاری آرام پز برقی آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک آرام پز برقی و حفاظت آن | ۲۹ ۲۹-۱ ۲۹-۲ ۲۹-۳ ۲۹-۴ ۲۹-۵ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|--|-------|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| | | | | شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش آرام پز برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش آرام پز برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۲۹-۶ |
| ۱۸ | ۱۲ | ۶ | | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش سرخ کن برقی آشنایی با انواع سرخ کن و کاربرد آن ها آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری سرخ کن برقی آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی سرخ کن برقی و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با وسایل عایق کاری سرخ کن برقی آشنایی با انواع سیستم های فیلترینگ سرخ کن برقی و حفاظت آن آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک سرخ کن برقی و حفاظت آن شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش سرخ کن برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش سرخ کن برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۳۰ |
| ۱۲ | ۸ | ۴ | | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش آسیاب برقی آشنایی با انواع آسیاب برقی و کاربرد آن آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری آسیاب برقی آشنایی با انواع مدار های الکتریکی آسیاب برقی و مدار های تفکیکی آن آشنایی با سیستم کنترل آسیاب برقی و حفاظت آن آشنایی با سیستم های مکانیکی انواع آسیاب برقی | ۳۱ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|--|-------|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| | | | | شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش آسیاب برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش آسیاب برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۳۱-۶ |
| ۱۰ | ۶ | ۴ | | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش سبزی خرد کن برقی آشنایی با انواع سبزی خرد کن برقی و کاربرد آن ها آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری سبزی خرد کن برقی آشنایی با انواع مدار های الکتریکی سبزی خرد کن برقی و مدار های تفکیکی آن آشنایی با سیستم کنترل سبزی خرد کن برقی و حفاظت آن آشنایی با سیستم های مکانیکی انواع سبزی خرد کن برقی | ۳۲ |
| | | | | شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش سبزی خرد کن برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش سبزی خرد کن برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۳۲-۱ |
| | | | | | ۳۲-۲ |
| | | | | | ۳۲-۳ |
| | | | | | ۳۲-۴ |
| | | | | | ۳۲-۵ |
| | | | | | ۳۲-۶ |
| ۱۸ | ۱۲ | ۶ | | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش چرخ گوشت برقی آشنایی با انواع چرخ گوشت برقی و کاربرد آن ها آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری چرخ گوشت برقی آشنایی با انواع مدار های الکتریکی چرخ گوشت برقی و مدار های تفکیکی آن | ۳۳ |
| | | | | | ۳۳-۱ |
| | | | | | ۳۳-۲ |
| | | | | | ۳۳-۳ |



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : تعمیر کار لوازم خانگی برقی حرارتی و گردندۀ درجه ۲

اهداف و ریزبرنامه درسی (براساس کاربرگ شماره ۶)

| زمان آموزش | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|--|
| جمع | عملی | نظری | | |
| | | | آشنایی با سیستم کنترل چرخ گوشت برقی و حفاظت آن آشنایی با سیستم های مکانیکی انواع چرخ گوشت برقی شناسایی اصول تشخیص عیب، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش چرخ گوشت برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش چرخ گوشت برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۳۳-۴ ۳۳-۵ ۳۳-۶ |
| ۱۲ | ۸ | ۴ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش همزن برقی آشنایی با انواع همزن برقی و کاربرد آن ها آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری همزن برقی آشنایی با انواع مدار های الکتریکی همزن برقی و مدار های تفکیکی آن آشنایی با سیستم کنترل همزن برقی و حفاظت آن آشنایی با سیستم های مکانیکی انواع همزن برقی شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش همزن برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش همزن برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۳۴ ۳۴-۱ ۳۴-۲ ۳۴-۳ ۳۴-۴ ۳۴-۵ ۳۴-۶ |
| ۱۲ | ۸ | ۴ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش مخلوط کن برقی آشنایی با انواع مخلوط کن برقی و کاربرد آن آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری مخلوط کن برقی آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی مخلوط کن و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با انواع سیستم کنترل مخلوط کن برقی و حفاظت آن | ۳۵ ۳۵-۱ ۳۵-۲ ۳۵-۳ ۳۵-۴ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|---|--|
| جمع | عملی | نظری | | |
| | | | آشنایی با انواع سیستم های مکانیکی انواع مخلوط کن برقی شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش مخلوط کن برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش مخلوط کن برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۳۵-۵ ۳۵-۶ |
| ۱۸ | ۱۲ | ۶ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش آب میوه گیری برقی آشنایی با انواع آب میوه گیری برقی و کاربرد آن ها آشنایی با انواع ساختمان و نقشه های انفجاری آب میوه گیری برقی آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی آب میوه گیری و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با سیستم کنترل آب میوه گیری برقی و حفاظت آن آشنایی با انواع سیستم های مکانیکی انواع آب میوه گیری برقی شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش آب میوه گیری برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش آب میوه گیری برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۳۶ ۳۶-۱ ۳۶-۲ ۳۶-۳ ۳۶-۴ ۳۶-۵ ۳۶-۶ |
| ۱۲ | ۸ | ۴ | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش غذاساز آشنایی با انواع غذاساز و کاربرد آن آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری غذاساز آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی غذاساز و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با سیستم کنترل غذاساز و حفاظت آن آشنایی با انواع سیستم های مکانیکی انواع غذاساز | ۳۷ ۳۷-۱ ۳۷-۲ ۳۷-۳ ۳۷-۴ ۳۷-۵ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|---|-------|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| | | | | شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش غذاساز با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش غذاساز با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۳۷-۶ |
| ۱۴ | ۸ | ۶ | | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش چندکاره آشنایی با انواع چندکاره و کاربرد آنها آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری چندکاره آشنایی با انواع مدار های الکتریکی چندکاره و مدار های تفکیکی آن آشنایی با سیستم کنترل چندکاره و حفاظت آن آشنایی با سیستم های مکانیکی انواع چندکاره شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش چندکاره با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش چندکاره با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۳۸ |
| ۱۸ | ۱۲ | ۶ | | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش ریش تراش برقی آشنایی با انواع ریش تراش برقی و کاربرد آن آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری ریش تراش برقی آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی ریش تراش برقی و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با سیستم کنترل ریش تراش برقی و حفاظت آن آشنایی با سیستم های مکانیکی انواع ریش تراش برقی | ۳۹ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|--|-------|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| | | | | شناسایی اصول تشخیص عیب، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش ریش تراش برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش ریش تراش برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۳۹-۶ |
| ۸ | ۶ | ۲ | | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش هواکش برقی آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری هواکش برقی آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی هواکش برقی و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با سیستم کنترل هواکش برقی و حفاظت آن آشنایی با سیستم های مکانیکی انواع هواکش برقی شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش هواکش برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش هواکش برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۴۰ |
| ۱۰ | ۶ | ۴ | | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب، مونتاژ و آزمایش پنکه رومیزی آشنایی با انواع پنکه رومیزی و کاربرد آن آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری پنکه رومیزی آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی پنکه رومیزی و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با سیستم کنترل پنکه رومیزی و حفاظت آن آشنایی با سیستم های مکانیکی انواع پنکه رومیزی شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن، تهیه نقشه مونتاژ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش پنکه رومیزی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۴۱ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|---|--|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| | | | | - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش پنکه رومیزی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | |
| ۱۰ | ۶ | ۴ | | <p>توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش پنکه دیواری</p> <p>آشنایی با انواع پنکه دیواری و کاربرد آن</p> <p>آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری پنکه دیواری</p> <p>آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی پنکه دیواری و مدارهای تفکیکی آن</p> <p>آشنایی با سیستم کنترل پنکه دیواری و حفاظت آن</p> <p>آشنایی با سیستم های مکانیکی انواع پنکه دیواری</p> <p>شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش پنکه دیواری</p> <p>- تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش پنکه دیواری با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی</p> | ۴۲ ۴۲-۱ ۴۲-۲ ۴۲-۳ ۴۲-۴ ۴۲-۵ ۴۲-۶ |
| ۲۴ | ۱۸ | ۶ | | <p>توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش سشووار</p> <p>آشنایی با انواع سشووارهای دستی و کلاهی و کاربرد آنها</p> <p>آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری سشووار</p> <p>آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی سشووار و مدارهای تفکیکی آن</p> <p>آشنایی با وسایل عایق کاری المنت های حرارتی و الکتروموتور آن</p> <p>آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک سشوارها</p> <p>شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش سشووارهای دستی و کلاهی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی</p> | ۴۳ ۴۳-۱ ۴۳-۲ ۴۳-۳ ۴۳-۴ ۴۳-۵ ۴۳-۶ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|--|--|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| | | | | - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش سشوارهای دستی و کلاهی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | |
| ۱۲ | ۸ | ۴ | | توانایی تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش بخاری فن دار برقی آشنایی با انواع بخاری فن دار برقی و کاربرد آن آشنایی با ساختمان و نقشه های انفجاری بخاری فن دار برقی آشنایی با انواع مدارهای الکتریکی بخاری فن دار برقی و مدارهای تفکیکی آن آشنایی با انواع وسایل عایق کاری بخاری فن دار برقی آشنایی با انواع سیستم کنترل اتوماتیک بخاری فن دار برقی شناسایی اصول تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش بخاری فن دار برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی - تشخیص عیب ، باز کردن ، تهیه نقشه مونتاژ ، رفع عیب ، مونتاژ و آزمایش بخاری فن دار برقی با رعایت نکات ایمنی و حفاظتی | ۴۴ ۴۴-۱ ۴۴-۲ ۴۴-۳ ۴۴-۴ ۴۴-۵ ۴۴-۶ |
| ۵ | ۲ | ۳ | | توانایی تعیین مراحل و زمان انجام کار آشنایی با مراحل انجام کار آشنایی با توالی کار در انجام وظایف آشنایی با زمان انجام کار شناسایی اصول تعیین مراحل و زمان انجام کار | ۴۵ ۴۵-۱ ۴۵-۲ ۴۵-۳ ۴۵-۴ |
| ۵ | ۲ | ۳ | | توانایی انتخاب ابزار کار آشنایی با ابزار کار مرتبط با شغل مربوطه آشنایی با ابزار مورد نیاز برای هر کار | ۴۶ ۴۶-۱ ۴۶-۲ |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|---|---|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| | | | | شناسایی اصول کاربرد ابزار و وسایل کار | ۴۶-۳ |
| ۱۲ | ۴ | ۸ | | <p>توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار</p> <p>آشنایی با عوامل موثر در محیط کار</p> <p>آشنایی با تقسیم کار</p> <p>آشنایی با حوادث شغلی و نحوه پیشگیری از آن</p> <p>(مانند عدم قرار دادن دستگاهها و تجهیزات الکتریکی در مکانهایی که خطر انفجار مخلوط های گاز و یا بخار قابل اشتعال وجود دارد) .</p> <p>آشنایی با تاثیر جریان برق بر بدن انسان</p> <p>آشنایی با وسایل حفاظت شخصی با توجه به نوع و محیط کار</p> <p>- کلاه ایمنی ، دستکش ، کفش ایمنی دارای عایق الکتریسیته ، کمرband ایمنی، ابزار کار با دسته عایق و مخصوص برقکاری ، لباس کار تمیز و متناسب با نوع کار و فاقد اجزای فلزی (این وسایل باید مورد تأیید مؤسسه تحقیقات و استاندارد صنعتی ایران باشد) .</p> <p>- لباس کار جوشکاری و کارهای مشابه آن باید مقاوم در برابر جرقه و آتش باشد .</p> <p>- در هوای بارانی و نیز در محیط های مرطوب لباس کار باید ضد آب باشد و در صورت نیاز سر پوش تهیه شود.</p> <p>- عدم حمل اشیاء فلزی مانند انگشتر ، زنجیر ، ماسکهای فلزی و اشیاء قابل اشتعال</p> <p>آشنایی با مقررات ایمنی</p> <p>- تا حد امکان از دو دست برای انجام کارهای برقی استفاده نشود .</p> <p>- عدم استفاده از دست به جای فازمتر برای تشخیص برق</p> <p>- رعایت حریم مجاز در هنگام کار در شبکه های فشار قوی</p> | <p>۴۷</p> <p>۴۷-۱</p> <p>۴۷-۲</p> <p>۴۷-۳</p> <p>۴۷-۴</p> <p>۴۷-۵</p> |



اهداف و ریزبرنامه درسی

| شماره | شرح | زمان آموزش | جمع | نظری | عملی |
|-------|---|------------|-----|------|------|
| ۴۷-۷ | <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت جان برای میز کار و آزمایش و اتصال زمین مناسب با توجه به شرایط موجود در کارگاه - پوشش ها و زره کابل های برق ، لوله ها ، بست ها ، حفاظت ها و سایر قسمت فلزی وسایل و تجهیزاتی که مستقیماً تحت فشار برق نیستند باید به منظور جلوگیری از بروز خطرات احتمالی دارای اتصال زمین مؤثر باشند . - سیم های اتصال زمینی که احتمال آسیب دیدن دارند باید با پوشش مناسب حفاظت شوند . - تجهیزات و وسایل حفاظت و کنترل برق ، از قبیل کلید های قطع و وصل ، کلید های خودکار ، فیوزها و همچنین تابلو های برق و تخته کلیدها ، باید با رعایت مقررات مبحث ۱۳ از مقررات ملی ساختمان نصب و مورد استفاده قرار گیرند . - قطع مدار از منبع انرژی هنگام تعویض و یا تعمیر قطعات معیوب - بدنه فلزی دستگاه ها مجهرز به اتصال زمین باشد . - بازررسی مرتب روزانه از وسایل و ادوات کار - استفاده از سیمهای با سطح مقطع مناسب با توجه به میزان جریان عبوری ، دما و شرایط اقلیمی - رعایت فاصله های سیم برق از لوله های آب گرم و لوله های گاز - کلیه سیم کشی های موقت و دائم و نصب تجهیزات برقی باید با رعایت ضوابط و مقررات مبحث ۱۳ مقررات ملی ساختمان صورت گیرد . <p>آشنایی با علایم هشدار دهنده</p> | | | | |
| ۴۷-۸ | <ul style="list-style-type: none"> - شناسایی اصول کاربرد تجهیزات ایمنی و حفاظتی در برق - کاربرد تجهیزات ایمنی و حفاظتی در برق | | | | |



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : تعمیرکار لوازم خانگی برقی حرارتی و گردندۀ درجه ۲

اهداف و ریزبرنامه درسی

| زمان آموزش | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|-------|
| جمع | عملی | نظری | | |
| | | | شناسایی عوامل ایجاد خطر برق گرفتگی و نحوه پیشگیری از آنها | ۴۷-۹ |
| | | | شناسایی اصول اجرای کمک های اولیه و نحوه استفاده از جعبه کمکهای اولیه | ۴۷-۱۰ |
| | | | - اجرای کمک های اولیه | |
| | | | آشنایی با عوامل آتش زا و چگونگی اطفاء حریق | ۴۷-۱۱ |
| | | | شناسایی اصول اطفاء حریق | ۴۷-۱۲ |
| | | | - اطفاء حریق | |



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : تعمیر کار لوازم خانگی برقی حرارتی و گردندۀ درجه ۲

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|---|-------|-------|
| ۱ | سنگ رومیزی دو طرفه | | |
| ۲ | - تک فاز 5 kw ، دو دور و قطر 15 cm میز فلز کاری | | |
| ۳ | - $90 \times 80 \times 110\text{ cm}$ و ارتفاع رکتی فایر جوشکاری | | |
| ۴ | - تک فاز 100 A گیره فلز کاری | | |
| ۵ | - اندازه متوسط جعبه کمکهای اولیه | | |
| ۶ | - کامل و دارای لوازم مربوط به شکستگی ، جراحت و سوختگی کپسول اطفاء حریق | | |
| ۷ | - گاز CO_2 کپسول اطفاء حریق | | |
| ۸ | - پودر خشک 6 کیلو گرمی تابلوی آموزش مدارات برق ساختمان | | |
| ۹ | - مشبك سیار به ابعاد $80\text{ cm} \times 60\text{ cm}$ میز نقشه کشی | | |
| ۱۰ | - $70 \times 100\text{ cm}$ رایانه با کلیه متعلقات آن | | |
| ۱۱ | - Ram512 - P4 میز | | |
| ۱۲ | - مخصوص رایانه صندلی چرخان مخصوص رایانه | | |

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|--|-------|-------|
| ۱۳ | صندلی | | |
| ۱۴ | - گرد چرخان برای کارآموزان میز | | |
| ۱۵ | - مخصوص مری وايت برد | | |
| ۱۶ | - $100 \times 150 \text{ cm}$ ترانسفورماتور جوشکاری 100 A - | | |
| ۱۷ | دستگاه نقطه جوش 100 A - | | |
| ۱۸ | آمپرمترانبری - دیجیتال - 1000 آمپر | | |
| ۱۹ | رئوستا | | |
| ۲۰ | 5 W و $500 \text{ K}\Omega$ - مولتی متر - دیجیتال | | |
| ۲۱ | وسایل و تجهیزات ارت - الکترود میله ای، الکترود لوله ای، تسمه ای و صفحه ای، سیم محافظ 16mm^3 ، بست های اتصال یا کابل شو و سنگ نمک و خاک زغال با توجه به خاک منطقه (با نظر مری مربوطه) | | |
| ۲۲ | کلید یک پل و دوپل و تبدیل - روکار | | |
| ۲۳ | مولتی متر - آنالوگ | | |

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|--|-------|-------|
| ۲۴ | ترینر الکترونیک | | |
| ۲۵ | – دارای منبع تغذیه و برد برد فیوز | | |
| ۲۶ | – ۱۰, ۱۶, ۲۵ آمپر پایه فیوز | | |
| ۲۷ | – ۱۰, ۱۶, ۲۵ آمپر کلاهک فیوز | | |
| ۲۸ | – ۱۰, ۱۶, ۲۵ آمپر فیوز مینیاتوری تک فاز | | |
| ۲۹ | – ۲۵ آمپر کلید FI سه فاز | | |
| ۳۰ | – ۳۰mA / ۲۵A بیزرهای | | |
| ۳۱ | – ۲۴V / DC آمپر متر | | |
| ۳۲ | – ۰-۱۰A ولت متر | | |
| ۳۳ | – ۰-۵۰۰V چراغ سیگنال | | |
| ۳۴ | – LED-۲۲۰V تخته رسم | | |
| ۳۵ | – A _۳ پروفیل دیتاپروژکتور | | |
| | – بارزویشن ۱۰۲۴×۸۲۸ | | |



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : تعمیر کار لوازم خانگی برقی حرارتی و گردندۀ درجه ۲

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|---|-------|-------|
| ۳۶ | پوستر آموزشی | | |
| ۳۷ | - اینمی | | |
| ۳۸ | پوستر آموزشی CD | | |
| ۳۹ | - مخصوص تعمیر لوازم خانگی برقی و نقشه های انفجاری آن ها | | |
| ۴۰ | - مخصوص تعمیر لوازم خانگی برقی تستر آرمیچر | | |
| ۴۱ | - معمولی | | |
| ۴۲ | اتو | | |
| ۴۳ | - خشک ۲۲۰ ولت اتو | | |
| ۴۴ | - بخار ۲۲۰ ولت اتو | | |
| ۴۵ | - بدون سیم پلوپز | | |
| ۴۶ | - با تایمر پلوپز | | |
| ۴۷ | - ساده توستر | | |
| ۴۸ | - درب دار - ۲۲۰ ولت توستر | | |
| | - فشاری - ۲۲۰ ولت کباب پز | | |
| | - ۲۲۰ ولت - معمولی کباب پز | | |
| | - ۲۲۰ ولت - ترموموستات دار | | |

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|----------------------------------|-------|-------|
| ۴۹ | ساندویچ ساز | | |
| ۵۰ | چای ساز - معمولی - ۲۲۰ ولت | | |
| ۵۱ | قهوه جوش - ۲۲۰ ولت - تایمردار | | |
| ۵۲ | سرخ کن - معمولی | | |
| ۵۳ | سرخ کن - با آسانسور | | |
| ۵۴ | پنکه - رومیزی معمولی | | |
| ۵۵ | پنکه - رومیزی کنترلی | | |
| ۵۶ | پنکه دیواری - کنترلی | | |
| ۵۷ | ریش تراش - شارژی | | |
| ۵۸ | ریش تراش - لرزشی | | |
| ۵۹ | ریش تراش - چرخشی | | |
| ۶۰ | مخلوط کن - ۲ یا ۳ دور | | |



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : تعمیر کار لوازم خانگی برقی حرارتی و گردندۀ درجه ۲

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|---|-------|-------|
| ۶۱ | آسیاب | | |
| ۶۲ | همزن برقی - پایه دار و دستی | | |
| ۶۳ | چرخ گوشت برقی - ساده | | |
| ۶۴ | چرخ گوشت برقی - با کلید معکوس | | |
| ۶۵ | آب میوه گیری - با سبد آلومینیومی و موتور آسنکرون | | |
| ۶۶ | غذا ساز | | |
| ۶۷ | - معمولی چند کاره | | |
| ۶۸ | - معمولی آب میوه گیری - با توری و موتور اونیورسال | | |
| ۶۹ | هواکش | | |
| ۷۰ | هواکش - با کلید معمولی | | |
| ۷۱ | سشوار | | |
| ۷۲ | سشوار - دستی ۲۲۰ ولت | | |
| ۷۳ | سیزی خرد کن - ساده | | |

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|---|-------|-------|
| ۷۴ | بخاری فن دار برقی - ۲۲۰ ولت | | |
| ۷۵ | میز کار تعمیر لوازم خانگی - (طول و عرض ۷۰×۱۲۰ cm و ارتفاع ۸۰ cm ، دارای یک پانل برای نصب ولت متر ۱ عدد ، آمپر متر ۱ عدد ، پریز تک فاز شامل ۱ عدد ۱۱۰ ولت و ۲ عدد ۲۲۰ ولت ، یک عدد تست لامپ و تست زنگ ، یک عدد کلید مینیاتوری ۵ آمپر ، یک عدد چراغ سیگنال ، منبع تغذیه ۲۲۰ ولت ac ، یک ترانسفورماتور ۶ حالته ۹،۱۲، عو۵و ۴ و ۲۲۰/۳ ترانس ایزوله برای حفاظت هرمیز ، (چیدمان میز ها به صورت U و میز مری در دهانه U باشد) .) | | |
| ۷۶ | میز - گردان بزرگ | | |
| ۷۷ | انواع متر - چوبی، فلزی ، پارچه ای، چرمی | | |
| ۷۸ | متر فلزی - ۳ متری | | |
| ۷۹ | انواع چکش - چوبی- پلاستیکی- لاستیکی- آهنی | | |
| ۸۰ | سوزن - خط کش - کائو چوبی دو طرفه | | |
| ۸۱ | پرگار - مخصوص فلز کاری | | |
| ۸۲ | گونیا - ثابت فلزی ۳۰ سانتی متری | | |
| ۸۳ | اره - عمود بر ۵۵۰ وات | | |

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|--|-------|-------|
| ۸۴ | اره | | |
| ۸۵ | - آهن بر دستی (کمان اره) | | |
| ۸۶ | اره | | |
| ۸۷ | - چوب بر دستی | | |
| ۸۸ | دریل | | |
| ۸۹ | - دستی | | |
| ۹۰ | دریل | | |
| ۹۱ | - پایه دار تک فاز | | |
| ۹۲ | روغندان | | |
| ۹۳ | - نیم لیتری فلزی | | |
| ۹۴ | برس سیمی | | |
| ۹۵ | - دستی | | |
| ۹۶ | قالاویز و حدیده | | |
| ۹۷ | - M ^۳ - M ^{۱۲} | | |
| ۹۸ | انواع گونیا | | |
| ۹۹ | - ثابت - دو بازو - سه بازو (مرکز یاب) - قابل تنظیم | | |
| ۱۰۰ | گردبر فلز | | |
| ۱۰۱ | - کامل حداکثر تا قطر ۸۰ mm | | |
| ۱۰۲ | قیچی آهنی بر دو لبه | | |
| ۱۰۳ | - دستی راست بر | | |
| ۱۰۴ | خم کن ورق | | |
| ۱۰۵ | - برای ورق ۱m و عرض ۱mm | | |
| ۱۰۶ | میکرو متر | | |
| ۱۰۷ | - صفر تا ۳۵ میلی متر | | |
| ۱۰۸ | کولیس | | |
| ۱۰۹ | - آنالوگ با دقت ۰.۰۲ | | |

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|---|-------|-------|
| ۹۷ | دستگاه پرج | | |
| ۹۸ | - دستی تا ۶mm | | |
| ۹۹ | دستگاه پانچ | | |
| ۱۰۰ | - دستی | | |
| ۱۰۱ | انبر جوشکاری | | |
| ۱۰۲ | - ۱۰۰ آمپر | | |
| ۱۰۳ | سنبله نشان | | |
| ۱۰۴ | - معمولی | | |
| ۱۰۵ | هویه | | |
| ۱۰۶ | - قلمی ۱۰۰ وات | | |
| ۱۰۷ | هویه | | |
| ۱۰۸ | - قلمی (۲۰۰، ۱۰۰، ۶۰ وات) - القایی - تمام قلع | | |
| ۱۰۹ | قیچی | | |
| ۱۱۰ | - معمولی برای برش کاغذ | | |
| ۱۱۱ | گیره لوله گیر | | |
| ۱۱۲ | - صحرابی | | |
| ۱۱۳ | آچار لوله گیر | | |
| ۱۱۴ | - بادهنه $\frac{3}{4}$ inh | | |
| ۱۱۵ | برقو پلیسه گیر | | |
| ۱۱۶ | - دستی | | |
| ۱۱۷ | قلم تخت | | |
| ۱۱۸ | - طول ۲۰cm و دهنده ۲ cm | | |
| ۱۱۹ | کابل لخت کن | | |
| ۱۲۰ | - با تیغه گردبر | | |

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|---|-------|-------|
| ۱۰۹ | پرس کابل شو | | |
| ۱۱۰ | - دستی تا سطح مقطع ۵۰ میلی متر مربع ابزار برقکاری | | |
| ۱۱۱ | - انبر دست - دم باریک - دم تخت - دم گرد - سیم چین (دارای دسته عایق تا ولتاژ کار ۱۰۰۰ ولت) فارمتر | | |
| ۱۱۲ | - دارای عایق مناسب تا ولتاژ ۵۰۰ ولت پیچ گوشته | | |
| ۱۱۳ | - دو سو با دهنۀ ۵۰ میلی متر ، چهار سو کوچک و متوسط پیچ گوشته | | |
| ۱۱۴ | - تخت - شش پر - سه پر - ستاره ای (بین دار) و خورشیدی - چکش خور | | |
| ۱۱۵ | - آن | | |
| ۱۱۶ | - آچار | | |
| ۱۱۷ | - تخت - رینگی آچار | | |
| ۱۱۸ | - خورشیدی از سایز ۲۴-۶ انبر قفلی | | |
| ۱۱۹ | - با فک تخت و معمولی سیم لخت کن | | |
| ۱۲۰ | - اتوماتیک سیم لخت کن - معمولی کاتر - معمولی | | |



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : تعمیر کار لوازم خانگی برقی حرارتی و گردندۀ درجه ۲

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|---------------------------------------|-------|-------|
| ۱۲۱ | چاقوی کابل بری | | |
| ۱۲۲ | - معمولی خار باز کن | | |
| ۱۲۳ | - متوسط خار جمع کن | | |
| ۱۲۴ | - متوسط سنیه | | |
| ۱۲۵ | - کوچک قلم سنیه | | |
| ۱۲۶ | - کوچک انبر پرج | | |
| ۱۲۷ | - اندازه ۳ تا ۶ میلی متر فولی کش | | |
| ۱۲۸ | - متوسط ۲ شاخه و ۳ شاخه دستگاه پرس | | |
| ۱۲۹ | - ۵ تن هیدرو لیکی آچار | | |
| ۱۳۰ | - فرانسه - ۱۰ inh آچار | | |
| ۱۳۱ | - کلاگی - ۱۰ inh فنر سیم کشی | | |
| ۱۳۲ | - ۵ متری L.C.R متر | | |
| ۱۳۳ | - معمولی گریس پمپ کوچک | | |

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|---|-------|-------|
| ۱۳۴ | تسمه فلزی | | |
| ۱۳۵ | - به ضخامت mm ۱۰ و عرض cm ۱۰ - گریس | | |
| ۱۳۶ | - معمولی روغن موتور | | |
| ۱۳۷ | - با درجه غلظت ۳۰ - چسب | | |
| ۱۳۸ | - کاغذی چسب برق (لن) | | |
| ۱۳۹ | - عرض cm ۱/۵ - چسب | | |
| ۱۴۰ | - ماتیکی پیچ و مهره | | |
| ۱۴۱ | - قطر mm ۳ و ۴ و به طول cm ۳ - پیچ خودکار فلزی | | |
| ۱۴۲ | - اندازه ۳ تا ۵ - پیچ چوب | | |
| ۱۴۳ | - اندازه ۳ تا ۵ - انواع واشر تخت | | |
| ۱۴۴ | - متناسب با قطر پیچ ها (۴ mm و ۵mm) گالوانیزه واشر فلزی | | |
| ۱۴۵ | - متناسب با قطر پیچ ها (۴ mm و ۵mm) گالوانیزه میل گرد صاف - قطر mm ۱۰ | | |



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : تعمیر کار لوازم خانگی برقی حرارتی و گردندۀ درجه ۲

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|---------------------------------------|-------|-------|
| ۱۴۶ | میخ پرج | | |
| ۱۴۷ | - قطر mm ۳ و ۵ طول cm ۳ | | |
| ۱۴۸ | الکترود جوشکاری - قطر mm ۳ | | |
| ۱۴۹ | الکترود جوشکاری - اندازه ۷ و ۳ و ۵ | | |
| ۱۵۰ | ماسک جوشکاری - کلاهی | | |
| ۱۵۱ | چسب - مخصوص آهن - معمولی | | |
| ۱۵۲ | چسب دو قلو - معمولی | | |
| ۱۵۳ | سیم افشار - نمره ۱/۵ | | |
| ۱۵۴ | سیم مفتولی - نمره ۱/۵ | | |
| ۱۵۵ | سیم افشار - نمره ۲/۵ | | |
| ۱۵۶ | کابل - ۵×۱/۵ و ۴×۱/۵ | | |
| ۱۵۷ | سیم نسوز - نمره ۱/۵ | | |

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|--|-------|-------|
| ۱۵۸ | وارنیش نسوز - اندازه ۰/۵ تا ۲/۵ | | |
| ۱۵۹ | ورق مایلر - معمولی | | |
| ۱۶۰ | سرسیم - پرچمی ۱/۵ و ۲/۵ | | |
| ۱۶۱ | سرسیم - معمولی ۱/۵ و ۲/۵ | | |
| ۱۶۲ | ترمینال پلاستیکی و چینی - برای سیم های ۱ تا ۲/۵ | | |
| ۱۶۳ | محافظ روی کفش - مخصوص جوشکاری | | |
| ۱۶۴ | پیش بند چرمی - مخصوص جوشکاری | | |
| ۱۶۵ | آستین و ساق بند محافظ - مخصوص جوشکاری | | |
| ۱۶۶ | روغن لحیم - معمولی | | |
| ۱۶۷ | سیم لحیم -%۶۳ | | |
| ۱۶۸ | مقاومت - گروه E۲۴ - ۱ وات و ۰/۵ وات | | |

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|---|------------------------------------|-------|
| ۱۶۹ | لامپ فلور سنت | | |
| ۱۷۰ | انواع خازن | - ۴۰ وات با تمامی ملحقات، ۵/۰ متری | |
| ۱۷۱ | - ۲۵ ولت (روغنی - الکترولیتی از $5\text{ }\mu\text{f}$ تا $1000\text{ }\mu\text{f}$) | باتری | |
| ۱۷۲ | - قلمی سایز AA | قطب نما | |
| ۱۷۳ | - ساده | آهن ربای دایم | |
| ۱۷۴ | - نعلی شکل | لباس کار | |
| ۱۷۵ | - یکسره | عینک | |
| ۱۷۶ | - کلاه | - محافظ پلاستیکی | |
| ۱۷۷ | - ایمنی | کفشن | |
| ۱۷۸ | - ایمنی (عایق الکتریسیته) | رول پلاک | |
| ۱۷۹ | - رشتۀ ای - مهتابی - گازی - بخار سدیم - بخار جیوه | انواع لامپ | |

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|---|-------|-------|
| ۱۸۰ | لامپ رشته ای | | |
| ۱۸۱ | - توان ۱۰۰ و ۱۵۰ و ۲۰۰ و ۴۰۰ و ۲۵۰ وات | | |
| ۱۸۲ | - دیواری - آویز - گریف گلند | | |
| ۱۸۳ | - PG11 - چراغ سیگنال | | |
| ۱۸۴ | - برای تالیلو(رنگ سبز یا قرمز) تیغه اره | | |
| ۱۸۵ | - آهن بر دیود معمولی | | |
| ۱۸۶ | - ۲A و ۴A دیود نوری LED | | |
| ۱۸۷ | - ۳V دیود زنر | | |
| ۱۸۸ | - ۹/۲V و ۳/۶V پل دیود | | |
| ۱۸۹ | - ۱۰A, ۲۲۰V دیاک | | |
| ۱۹۰ | - ۵A تریاک | | |
| ۱۹۱ | - ۵A انواع تیغه اره | | |
| | - ۱۴ دندانه - ۱۸ تا ۲۴ دندانه - ۲۸ تا ۳۲ دندانه در اینج | | |

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|--|-------|-------|
| ۱۹۲ | مداد تراش | | |
| ۱۹۳ | - معمولی پاک کن | | |
| ۱۹۴ | - معمولی مداد | | |
| ۱۹۵ | - معمولی خط کش | | |
| ۱۹۶ | T - خط کش | | |
| ۱۹۷ | - معمولی ۳۰ cm کاغذ | | |
| ۱۹۸ | - شطرنجی ۵۰ برگی شابلون | | |
| ۱۹۹ | ۱ سری کامل A۴ - ماژیک وايت برد | | |
| ۲۰۰ | - قرمز - آبی - سیز تخته پاک کن | | |
| ۲۰۱ | - مخصوص وايت برد مواد شوینده | | |
| ۲۰۲ | - گالن ۴ لیتری پارچه | | |
| ۲۰۳ | - تنظیف انواع سوهان (با سختی متوسط ۳۰ cm) - تخت - نیم گرد - گرد - سه گوش - چهار گوش | | |

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|---|-------|-------|
| ۲۰۴ | انواع سوهان (با سختی متوسط ۳۰ cm) | | |
| ۲۰۵ | انواع متنه - تخت - نیم گرد - گرد - سه گوش - چهار گوش | | |
| ۲۰۶ | متنه آهن - متنه گرد بر آهن و فولاد - متنه های چوب - متنه الماس - متنه های شیشه و سرامیک - متنه های سنگ بتون | | |
| ۲۰۷ | سیم رابط سوسماری - با گیره کوچک و طول ۳۰ cm | | |
| ۲۰۸ | ورق آهن - به ضخامت ۰/۵، ۱/۰، ۱/۵ میلی متر و ابعاد ۱/۸۰×۱ m | | |

| ردیف | شرح |
|------|--|
| ۱ | خدادادی، شهرام؛ مبانی الکتریسیته؛ شرکت صنایع آموزشی وابسته به وزارت آموزش و پرورش، ۱۳۸۵. |
| ۲ | خدادادی، شهرام؛ راه اندازی موتورهای سه فاز و تک فاز؛ ۳ جلد، شرکت صنایع آموزشی وابسته به وزارت آموزش و پرورش، ۱۳۸۴. |
| ۳ | نصیری سواد کوهی، شهرام؛ الکترونیک کاربردی؛ شرکت چاپ و نشر کتاب های درسی ایران، ۱۳۸۵. |
| ۴ | گلستانی، نادر؛ رسم فنی و سترمان؛ ۱۳۶۴. |
| ۵ | حیدری، محمد؛ تعمیر لوازم خانگی حرارتی؛ شرکت صنایع آموزشی وابسته به وزارت آموزش و پرورش، ۱۳۸۴. |
| ۶ | حیدری، محمد؛ تعمیر لوازم خانگی گردندۀ؛ شرکت صنایع آموزشی وابسته به وزارت آموزش و پرورش، ۱۳۸۴. |
| ۷ | حیدری، محمد، عرب پوریان، فریدون، قیطرانی، فریدون، مطیع بیرجندی، علی اکبر؛ تکنولوژی و کارگاه تعمیر لوازم خانگی؛ شرکت چاپ و نشر کتاب های درسی ایران، ۱۳۸۴. |